

Edelstahl-Glasstützen

Mit matter Oberfläche



Hinweise zu den WIHA-Edelstahlstützen



Einfache Reinigung der Frontscheibe!

Zur Reinigung kann die Frontscheibe gedreht werden, so dass auch die Innenseite von vorne gereinigt werden kann.

1. Ausführung

Die Stützen bestehen komplett aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301. Die Oberfläche ist matt (glaspergestrahlt).

Für die Typen:

TOP 3535 S, TOP 3535 SW, TOP 3536 S, TOP 37, TOP 3536SE, TOP 3536 SEM gilt:

Die Befestigung der Stütze erfolgt mit der mitgelieferten M8-Schraube von der Unterseite her.

Für die Typen:

TOP 3535 SM, TOP 4940 SM, TOP 4940 SZM, TOP 3535 SB, TOP 4540 T, TOP 3536 SBM, TOP 3536 VE, TOP 3536 VEM gilt:

Die Befestigung der Stütze erfolgt mittels einer als Zubehör lieferbaren Montageplatte.

Für die Typen:

TOP 3535 S, TOP 3535 SW, TOP 3535 SM, TOP 3536 S, TOP 4940 SM, TOP 4940 SZM, TOP 3536 SE, TOP 3536 SEM, TOP 3536 VE, TOP 3536 SEM gilt:

Die Frontscheiben sind über einen patentierten Sicherheitsbeschlag zur Reinigung drehbar und entnehmbar. Das hierfür notwendige „Halteset Frontscheibe“ ist separat zu bestellen.

Für die Typen:

TOP 3535 S, TOP 3535 SW, TOP 3535 SM, TOP 3536 S, TOP 4940 SM, TOP 4940 SZM, TOP 3535 SB, TOP 4540 T, TOP 3536 SBM, TOP 3536 SE, TOP 3536 SEM, TOP 3536 VE, TOP 3536 VEM gilt:

Die Stützen sind mit Durchführungsöffnungen für eine Kabelführung vorbereitet. Der Querträger ist mit einem M5-Gewinde zur Befestigung einer Seitenscheibe versehen.

2. Befestigung der Glasstützen

2.1 Befestigung über Schrauben von der Unterseite her

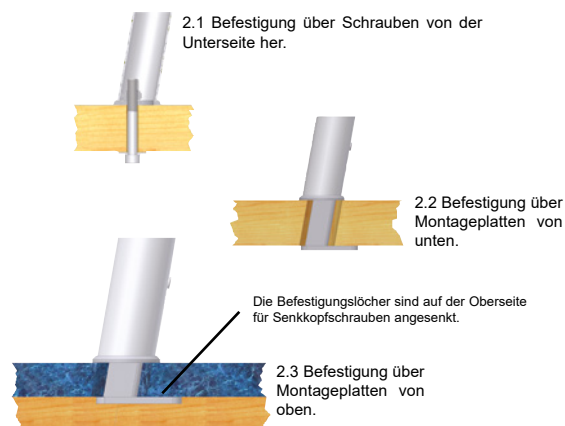
Einfache kostengünstige Befestigungsmöglichkeit. Jedoch nur für druckfeste Arbeitsplatten geeignet.

2.2 Befestigung über Montageplatten von unten

Anwendbar für normale Arbeitsflächen. Durch die große Auflagefläche ergibt sich eine hohe Standsicherheit.

2.3 Befestigung über Montageplatten von oben

Anwendbar bei Granit-Arbeitsflächen. Für die Montageplatte werden in die Grundplatte mit einer Oberfräse Taschen gefräst, in welchen die Montageplatte mit Senkkopfschrauben befestigt wird. Der Granit deckt die Montageplatte ab. Die Stützen üben so keinen Druck auf die Granitfläche aus.



3. Hinweis zu den Gläsern

Für die obere Glasplatte empfehlen wir eine Glasstärke von mindestens 10 mm bei Stützenabständen bis max. 1250 mm. Für das drehbare Frontglas sollte je nach Anwendung 8 mm starkes ESG-Glas oder Floatglas verwendet werden. VSG-Glas ist als Frontscheibe nicht geeignet. Die Seitengläser sollten 8 mm stark sein.

4. Glaszuschnitte

Die Glaslängen können aus den jeweiligen Tabellen ermittelt werden.

Die Glaslängen ergeben sich aus dem Achsabstand der Stützen, zu der die Veränderung der Glaslänge für jede der beiden Stützen addiert/subtrahiert wird. Bei Gehrungen ist der notwendige Winkel der Scheibe an der Stützensseite ebenfalls der Tabelle zu entnehmen. Beachten Sie bitte, dass bei Gehrungen die Frontscheibe teilweise in den oberen Ecken mit einer Fase zu versehen ist. Ansonsten schlägt die Ecke der Glasscheibe an den Querträger der Stütze an.

5. Hinweise zur Beleuchtung

Zur Beleuchtung können Beleuchtungsblenden zwischen die Stützen geschraubt werden. Die Stützen sind bereits fertig mit den Befestigungslöchern versehen. Unsere Beleuchtungsblenden bestehen aus poliertem Edelstahl und sind bereits fertig mit Leuchtstofflampen einschließlich elektronischen Vorschaltgeräts montiert. An Thekengehrungen lassen sich unsere Lampenblenden z. B. über Abstandhalter, welche bauseits einfach aus z. B. Aluminiumrohr (10 mm Durchmesser) gefertigt werden können, befestigen.

6. Kombination von Beleuchtungsblende und Wärmestrahler

Bei den meisten Stützensystemen lassen sich die Beleuchtungsblende und der Wärmestrahler gleichzeitig einsetzen. Um das Anschlusskabel des Wärmestrahlers nach unten in die Theke zu führen, ist die Beleuchtungsblende mit einer Durchgangsbohrung für die Durchführung des Anschlusskabels des Wärmestrahlers versehen.

Anmerkung: Der Wärmestrahler muss so befestigt werden, dass zwischen Wärmestrahler und Beleuchtungsblende mindestens 10 mm Luft sind.

